

BSM360 超声波探伤仪 菜单结构示意图

第一行			第二行			第三行		
基本	探测范围		增益	补偿增益		B 扫	B 扫视窗	A 扫视窗
	材料声速			添加增益			扫描方向	扫描模式
	脉冲移位			扫描增益			回放帧频	回放速度
	探头零点			自动增益			动态回放	探伤录像
收发	探头方式		DAC1	DAC 曲线	标定修正	屏保	屏保模式	屏保预览
	回波抑制			DAC 标定点	DAC 修正点		滚动方向	屏保延时
	重复频率			A 闸门起始	A 闸门宽度		屏保文字	
				标定点显示			颜色选择	软件版本
闸门	闸门逻辑	闸门报警	DAC2	DAC 判废线	当量标准	存储	组号	
	A 闸门起始	B 闸门起始		DAC 定量线			调出	
	A 闸门宽度	B 闸门宽度		DAC 评定线			保存	
	A 闸门高度	B 闸门高度		表面补偿			删除	
通道	探伤通道		AVG1	AVG 模式	楔子声速	设置	探测方式	串口设置
	设置调出			探头名称			坐标栅格	LCD 亮度
	设置保存			探头频率	晶片尺寸		填充模式	蜂鸣伴音
	设置删除			参考类型	参考尺寸		语言选择	测量单位
探头	折射角度	探头 K 值	AVG2	A 闸门起始	AVG 曲线	高级	日期	时间
	工件厚度			标定参考			A 闸门起始	A 闸门宽度
	探头前沿	标度方式					直探头校准	
	工件直径	探测位置		衰减校正			斜探头校准	

