

BSM400 瓷柱绝缘子超声波探伤仪



产品概述:

BSM400 瓷柱绝缘子数字化超声波探伤仪作为北极星辰公司推出的新一代产品，通过配置专业瓷柱探伤探头和波形分析软件，可对任何瓷柱进行探伤。其频率范围可达 20MHZ，最大检测深度为 10 米。具有经济、耐用、精度高和抗干扰能力强的特点。特别适用于变电站电磁干扰的环境下测量，锂电池使用时间长达 8 小时，完全满足现场长时间测试的需求，是瓷柱探伤理想、经济的超声波探伤仪。同时，该机还使用了 DAC 曲线进行瓷柱探伤时的回波评价，通过 DAC 曲线可迅速对绝缘子的优劣做出判定。能有效的检测出支柱瓷绝缘子法兰口内肉眼看不到的裂纹、夹层、夹渣、气孔等；并能对裂纹测长、测深等

瓷柱绝缘子探伤仪的特点:

1. 根据支柱瓷绝缘子自身的特点和探伤要求，增设专门的探伤软件，增强发射强度，提高了探伤的准确率，更适合支柱瓷绝缘子探伤。
- 2、针对各种类型支柱瓷绝缘子和支柱瓷绝缘子断裂 95%以上在法兰口内 3cm 到第一瓷沿之间，设计了支柱瓷绝缘子探伤的高精度专用探头:12 个爬波探头、12 个高强瓷探头供用户选择；该专用探伤探头耐磨损，精度高，防电场干扰。

自动化功能

- 自动校准：自动测试“探头零点”、“K 值”、“前沿”及“材料声速”；
- 自动显示缺陷回波位置（深度 d、水平 p、距离 s、波幅、当量 dB、孔径 ϕ 值）；
- 自由切换三种标尺（深度 d、水平 p、距离 s），满足不同的探伤标准要求和探伤工程师的标尺使用习惯；

- 自动增益：自动将波形调至屏高的 80%，大大提高了探伤效率；
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放；
- 自动 Φ 值计算：直探头锻件探伤，找准缺陷最高波自动换算孔径 Φ 值；
- 自动 DAC、AVG 曲线自动生成并可以分段制作，取样点不受限制，并可进行修正与补偿，满足任意探伤标准；
- 自动分析并显示回波参数

放大接收

- 硬件实时采样：150MHz，波形高度保真
- 闸门信号：单闸门、双闸门，峰值或边缘读数
- 增益调节：手动调节 110dB（0.2dB、0.5dB、1dB、2dB、6dB、12dB 步进）或自动调节至屏高的 80%

探伤功能

- 曲线包络和波峰记忆：实时检索并记录缺陷最高波
- Φ 值计算：直探头锻件探伤找准缺陷最高波自动换算
- 动态录制：实时动态录制波形，并可存储、回放
- 缺陷定位：实时显示水平值 L、深度值 H、声程值 S
- 缺陷定量：实时显示 SL、EL、GL、RL 定量值
- 实时显示孔状缺陷 Φ 值
- 缺陷定性：通过波形，人工经验判断
- 曲面修正：曲面工件探伤，修正曲率换算
- B 型扫描：实时扫查，描述缺陷横切面

声光报警

- 闸门报警：进波报警、失波报警
- DAC 报警：自由设置 SL、EL、GL、RL 报警

数据存储

- 10 个探伤通道，存储预先调校好各类探头与仪器的组合参数，自由输入任意行业探伤标准，方便存储、调用、与计算机通讯
- 内存 300 幅探伤波形及数据，实现存储、调出、打印、与计算机通讯传输。
- 内存 30000 个厚度值

时钟记录

实时探伤日期、时间的跟踪记录，并存储

控制接口

高速 USB、RS232 两种接口与计算机通讯

屏幕保护

待机时可关闭屏幕或显示字幕，省电并延长使用寿命

技术参数

扫描范围：	0~10000mm 钢纵波
工作频率：	0.4MHz~20MHz
垂直线性误差	≤3%
水平线性误差	≤0.1%
灵敏度余量	>62dB（深 200mm Φ2 平底孔）
分辨力	>40dB（5N14）
动态范围	≥32dB
噪声电平：	<8%
硬采样频率	150MHz
重复发射频率	100~1000HZ
声速范围	100~20000（m/s）
工作方式	单晶探伤、双晶探伤、穿透探伤
数字抑制	（0~80）%，不影响线性与增益
工作时间	连续工作 7 小时以上（锂电池）
环境温度	（-20~70）℃（参考值）
相对湿度	（20~95）% RH
外型尺寸	240×180×50（mm）

标准配置

1.	BSM400 主机	1 台
2.	直探头	1 个
3.	斜探头	1 个
4.	9V 电源适配器	1 个
5.	探头连接线	2 根
6.	产品包装箱	1 个
7.	使用说明书	1 本
8.	合格证、装箱卡、保修卡	1 套

选配件

1. 瓷柱探伤通讯软件
2. 标准试块